

GEOMEMBRANA PEAD TEXTURIZADA

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UN.	ESPECIFICAÇÃO/TOLERÂNCIA POR ESPESSURA	
			1,50 mm	2,00 mm
Espessura (mín. individual)	ASTM D5994	mm	nominal-15%	nominal-15%
Altura da Aspereza (méd. mín.)	ASTM D7466	mm	0,40	0,40
Resistência à tração no escoamento (méd. mín.)	ASTM D6693	kN/m	22	29
Resistência à tração na ruptura (méd. mín.)	ASTM D6693	kN/m	16	21
Alongamento no escoamento (méd. mín.)	ASTM D6693	%	12	12
Alongamento na ruptura (méd. mín.)	ASTM D6693	%	100	100
Teor de Negro de fumo	ASTM D1603	%	2,0 - 3,0	2,0 - 3,0
Resistência ao rasgamento (méd. mín.)	ASTM D1004	N	187	249
Resistência à punção (méd. mín.)	ASTM D4833	N	400	534
Dispersão do negro de fumo	ASTM D5596	categoria	Para 10 visões diferentes: 9 na Categoria 1 ou 2 e 1 na Categoria 3	
Densidade (méd. mín.)	ASTM D792	g/cm ³	0,940	0,940
Tempo de indução oxidativa - OIT (méd. mín.)	ASTM D3895	min	100	100
Resistência ao fissuramento sob tensão (mín.)	ASTM D5397	h	500	500
Resistência ao envelhecimento térmico a 85°C (méd. mín.)	ASTM D5721 ASTM D3895	%	Após 90 dias de envelhecimento, OIT Padrão ≥ 55% do valor antes do envelhecimento	
Resistência UV (méd. mín.)	ASTM D7238 ASTM D5885	%	Após 1600 horas sob UV, OIT(HP) ≥ 50% do valor antes do envelhecimento	

* Especificações baseadas na norma GRI GM-13

A geomembrana LonaxGeo PEAD texturizada é fabricada com resinas virgens de polietileno de alta densidade, negro de fumo, termoestabilizantes e antioxidantes, especialmente formulada para garantir um excelente desempenho e durabilidade.

É a única geomembrana texturizada do Brasil fabricada em matriz balão com a possibilidade de bordas lisas. Sua produção é totalmente automatizada, com abastecimento e dosagens eletrônicos que garantem a homogeneidade dos aditivos e insumos resulta em um produto uniforme e padronizado.