

## GEOMEMBRANA PEAD LISA

### TABELA DE ESPECIFICAÇÕES

PROPRIEDADES	MÉTODO DE ENSAIO	UN.	ESPECIFICAÇÃO/TOLERÂNCIA POR ESPESSURA				
			0,80 mm	1,00 mm	1,50 mm	2,00 mm	2,50 mm
Espessura (mín. individual)	ASTM D5199	mm	nominal-10%	nominal-10%	nominal-10%	nominal-10%	nominal-10%
Resistência à tração no escoamento (méd. mín.)	ASTM D6693	kN/m	11	15	22	29	37
Resistência à tração na ruptura (méd. mín.)	ASTM D6693	kN/m	20	27	40	53	67
Alongamento no escoamento (méd. mín.)	ASTM D6693	%	12	12	12	12	12
Alongamento na ruptura (méd. mín.)	ASTM D6693	%	700	700	700	700	700
Teor de Negro de fumo	ASTM D1603	%	2,0 - 3,0	2,0 - 3,0	2,0 - 3,0	2,0 - 3,0	2,0 - 3,0
Resistência ao rasgamento (méd. mín.)	ASTM D1004	N	93	125	187	249	311
Resistência à punção (méd. mín.)	ASTM D4833	N	240	320	480	640	800
Dispersão do negro de fumo	ASTM D5596	categoria	Para 10 visões diferentes: 9 na Categoria 1 ou 2 e 1 na Categoria 3				
Densidade (méd. mín.)	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	0,940	0,940	0,940	0,940	0,940
Tempo de indução oxidativa - OIT (méd. mín.)	ASTM D3895	min	100	100	100	100	100
Resistência ao fissuramento sob tensão (mín.)	ASTM D5397	h	500	500	500	500	500
Resistência ao envelhecimento térmico a 85°C (méd. mín.)	ASTM D5721 ASTM D3895	%	Após 90 dias de envelhecimento, OIT Padrão ≥ 55% do valor antes do envelhecimento				
Resistência UV (méd. mín.)	ASTM D7238 ASTM D5885	%	Após 1600 horas sob UV, OIT(HP) ≥ 50% do valor antes do envelhecimento				

\* Especificações baseadas na norma GRI GM-13

A geomembrana LonaxGeo PEAD Lisa é fabricada com resinas virgens de polietileno de alta densidade, negro de fumo, termoestabilizantes e antioxidantes, especialmente formulada para garantir um excelente desempenho e durabilidade. Possui alta resistência mecânica e baixíssimos coeficientes de permeabilidade, para suportar ataques químicos, ácidos, bases, sais e solventes orgânicos e inorgânicos. O seu processo de fabricação utiliza moderna tecnologia sobre matriz balão, que confere ao produto melhores propriedades mecânicas (resistência à tração e alongamento). Suas junções são realizadas através de soldagem eletrônica (termo fusão), que podem passar pelos mais rigorosos testes de qualidade e durabilidade.